



hertalan verwerkingsvoorschriften

hertalan
the Waterproof Solution

Voorwoord

Hertalan Rubber Products produceert en verkoopt naast Hertalan EPDM folies ook rubberprofielen, rubber mengsels en technische rubberproducten. Veruit het belangrijkste product is echter de Hertalan EPDM folie, die wereldwijd onder meer wordt toegepast als dak- en gevelafdichting. Dit doen wij al sinds de zestiger jaren en in de loop van de tijd is het assortiment dan ook sterk gegroeid. Tegenwoordig bestaat dit o.a. uit membranen, dakbanen, stroken en bijbehorende lijmsystemen.

Als eerste Europese producent van EPDM folies ooit, biedt Hertalan al bijna 50 jaar topkwaliteit. In de loop der jaren is gebleken dat onze kennis en ervaring een steeds grotere rol speelt. Zo zijn wij de eerste producent van EPDM folie die volledig KOMO gecertificeerd is voor alle in Nederland geldende daksystemen. Daarnaast waren we de eerste met een vliegvuurbestendige EPDM folie geheel conform NEN 6063. We vinden het daarom belangrijk om onze kennis van innovatieve EPDM systemen met onze (potentiële) relaties te delen. Hiervoor verzorgen we regelmatig trainingen en lezingen voor o.m. verwerkers, ontwerpers, voorschrijvers en werkvoorbereiders over allerlei aspecten van EPDM in ons eigen communicatiecentrum TechnoPoint.

In de markt voor gesloten daksystemen wordt EPDM nog steeds als een innovatief product gezien. Op zich een vreemd gegeven. EPDM folie wordt al sinds eind jaren 60 wereldwijd verwerkt o.m. als dakbedekking en is hiermee één van de betrouwbaarste producten die men kan kiezen.

Voor u ligt een handzame uitgave van onze verwerkingsvoorschriften, waarin alle do's en don'ts van onze daksystemen uitvoerig besproken worden. Het blijft echter voor ons belangrijk om met u in contact te komen. U te overtuigen van onze kennis en toegevoegde waarde om zo een blijvende relatie op te bouwen. Mochten er dus vragen zijn, dan verzoeken wij u contact met ons op te nemen.

Aanvullingen t.o.v. de uitgave uit 2010 zijn onder meer aangegeven met een: ○

Hertalan Nederland

Industrieweg 16, 8263 AD Kampen

telefoon 038 339 3377

telefax 038 339 3378

e-mail info@hertalan.nl

website www.hertalan.nl

www.hertalanbestekservice.nl

Kampen, januari 2012

P.S.

Via de website van Hertalan Nederland vindt u altijd de meest actuele verwerkingsvoorschriften.

Wijzigingen en aanvullingen zijn te downloaden via www.hertalan.nl/nl/documentatie. Hiervoor kunt u via onze website een inlogcode aanvragen!

De in deze uitgave getoonde detailtekeningen, zijn opgenomen ter verfraaiing, een uitgebreide selectie kunt u tevens via onze website downloaden. Toegevoegde teksten (t.o.v. de vorige uitgave) zijn speciaal aangegeven.

Hertalan EPDM daksystemen

Optimaal werken met Hertalan	p.1
Algemene verwerkingsvoorschriften	p.1
Specifieke verwerkingsvoorschriften	p.2
T-naden <i>hertalan</i> easy weld systeem	p.2

Losliggend en geballast daksysteem

– Naadverbinding	p.3
– Kim- en randfixatie	p.4

Gekleefd daksysteem

– Partiële verkleving	p.5
– Volledige verkleving	p.5
– Naadverbinding	p.5
– Kim- en randfixatie	p.6

Mechanisch bevestigd daksysteem

– <i>hertalan</i> easy cover MF	p.7
– <i>hertalan</i> easy weld MF	p.7
– Naadverbinding	p.8
– Kim- en randfixatie	p.9
– <i>hertalan</i> easy cover RS	p.10
– Naadverbinding	p.11
– Kim- en randfixatie	p.11

Hertalan EPDM vochtkerende systemen

Optimaal werken met Hertalan	p.12
Algemene verwerkingsvoorschriften.....	p.12
Specifieke verwerkingsvoorschriften	p.12

***hertalan* S EPDM strook**

– <i>hertalan</i> ks96	p.12
– <i>hertalan</i> ks137 contactlijm	p.13
– <i>hertalan</i> ks205 spuitbare contactlijm	p.13
– Naadverbinding	p.14

***hertaled* loodvervanger**

– <i>hertalan</i> ks96	p.14
– Naadverbinding	p.14
– Hoekdetail	p.15

Hertalan EPDM toebehoren

Optimaal werken met Hertalan	p.16
Algemene verwerkingsvoorschriften	p.16
Aanvullende verwerkingsvoorschriften	p.16

hertalan easy stick	p.17
- Naadverbinding	p.17

hertalan easy stick plus	p.17
- Naadverbinding	p.17

hertalan flashing	p.18
--------------------------------	------

hertalan flash weld	p.18
----------------------------------	------

hertalan Cover Strip	p.19
- Naadverbinding	p.19

Overige toebehoren	p.19
- Toebehoren met TPE lasnaad	p.20

Aanvullende instructies	p.20
--------------------------------------	------

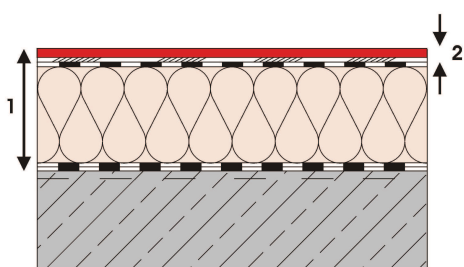
Hertalan EPDM checklist

Checklist hertalan easy cover	p.21
Checklist hertalan easy weld	p.21

Optimaal werken met Hertalan

Hertalan beschikt over een breed assortiment aan EPDM systemen en toebehoren, welke geschikt zijn voor elk type ondergrond en daksysteem. Van een traditioneel warmdak tot de meest bijzondere dakconstructies.

Met *hertalan easy cover* en *hertalan easy weld* biedt Hertalan u een uitgebreid pakket aan dakbanen, membranen en toebehoren. Deze systemen zijn geschikt voor alle type daken: losliggend met ballast, volledig en partieel gekleefd, mechanisch bevestigd.



1- Dakbedekkingsconstructie
2- Dakbedekkingsstelsel

Afhankelijk van het type daksysteem zijn de toepassingen:

1 *hertalan easy cover*

Ongewapende ge vulcaniseerde EPDM dakbaan of prefab membraan.

2 *hertalan easy cover FR*

Vlieg vuurbestendige ongewapende ge vulcaniseerde EPDM dakbaan of prefab membraan.

3 *hertalan easy weld*

Vlieg vuurbestendige ongewapende ge vulcaniseerde EPDM dakbaan met wisselend aan de boven en onderzijde een EW lasstrook.

4 *hertalan easy weld MF*

Vlieg vuurbestendige ongewapende ge vulcaniseerde EPDM dakbaan met wisselend aan de boven- en onderzijde een EW lasstrook.
Speciaal voor mechanische bevestiging.

Algemene verwerkingsvoorschriften

Voor de verwerking van Hertalan EPDM daksystemen zijn algemene productspecifieke voorschriften. Deze dienen in acht genomen te worden om een perfect water- en winddicht resultaat te krijgen.

- Ongeacht welk type Hertalan daksysteem wordt toegepast, er dient te allen tijde langs alle dakranden en dakopstanden een deugdelijke kim- en randfixatie te worden aangebracht. Dakranden en dakopstanden dienen altijd winddicht afgesloten te worden.

- Aangesloten dakgoten en gootbanen dienen volledig gekleefd ingewerkt te worden.
- Als een nieuw dakvlak wordt voorzien van meer dan één membraan/dakbaan, dan moet er een naadverbinding gemaakt worden van Hertalan op Hertalan.
- Hertalan EPDM daksystemen worden aangebracht zonder open vuur bij een minimum omgevings- en materiaalt temperatuur van 5°C.
- Verschillende onderdelen van de Hertalan systemen zijn volledig op elkaar afgestemd en vormen één geheel. Hierdoor mogen enkel en alleen de door Hertalan Nederland geadviseerde lijmen en kittens worden toegepast.
- Elke onderconstructie waarop een Hertalan EPDM daksysteem verwerkt wordt dient stevig, vlak, droog en schoon te zijn en vrij van olie, vet en scherpe uitsteeksels.
- Hertalan adviseert een dampremmende laag en thermische isolatie toe te passen.
- Een *hertalan easy cover* dakrol of een hieruit gesneden deel dient circa 15 min. uitgerold op het dak te liggen zodat deze volledig spanningsvrij verwerkt kan worden.
- Het is belangrijk dat bij de verlegging van een Hertalan EPDM daksysteem uitsluitend wordt gewerkt met schone producten en gereedschappen.
- Er dient goed gecontroleerd te worden of de bestaande ondergrond goed vastzit.
- Bij een bitumineuze ondergrond dient eventueel nog aanwezige oude loszittende dakbedekking, blazen en plooiën verwijderd te worden.
- Bij groendaksystemen dienen de naden in het werk volledig afgewerkt te worden met *hertalan easy weld* producten.
- Bij groendaksystemen adviseren wij in de dakconstructie compartimenten aan te brengen.
- Een Hertalan EPDM daksysteem mag nooit in direct contact worden gebracht met een ondergrond van laagsmeltende bitumen of met een teerhoudende dakbedekking. Bij dit type ondergrond dient men de dakbedekking bij voorkeur te slopen.

- Indien op de bitumineuze ondergrond zich een minerale laag bevindt, dient deze eerst behandeld te worden met een primer.
- Op een Hertalan EPDM dakstelsel dient, ter voorkoming van mechanische beschadigingen, loopverkeer tot een minimum te worden beperkt.
- Wanneer op bepaalde delen van het dak regelmatig onderhoud aan installaties noodzakelijk is, moeten er -ter voorkoming van mechanische beschadigingen- looppaden aangelegd worden.
- Hertalan EPDM folie kan niet op ongecacheerde polystyreen en (weekgemaakte) PVC gekleefd worden.

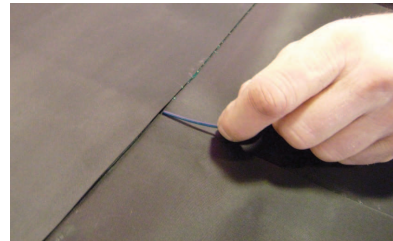
Specifieke verwerkingsvoorschriften

- Bij een naadverbinding tussen een *hertalan easy weld* baan en een bestaande Hertalan EPDM dakbedekking (groen-op-zwart verbinding), moet de bestaande folie eerst schoon gemaakt worden (bij voorkeur met spiritus).
- Daarna voorzichtig opruwen met een stripschuurmachine om vervolgens de overgebleven stof met de föhn weg te blazen.
Deze handeling moet ook verricht worden als de naadverbinding niet op dezelfde dag aangebracht wordt.
- *Hertalan easy weld* kan enkel worden gebruikt op Hertalan EPDM folie die na 1997 is geproduceerd.
- Bij de bestelling van membranen moet rekening gehouden worden met opstanden, naadoverlappen, goten, e.d. De "ontwikkelde" lengte en breedte moet worden besteld.
- Als een dakvlak wordt voorzien van meer dan één membraan, dan moeten de hot-bonding naden (de kopse naad) ten opzichte van elkaar minimaal 3 cm verspringen.
- Bij dwarsoverlappen de hoek van het membraan afronden.
- *Hertalan easy weld* naden mogen niet worden afgekit. Gebruik nooit lijm of kit op of over een EW lasnaad!
- Gebruik *hertalan easy weld* nooit op en/of over een naadverbinding die is gemaakt met *hertalan ks137* of een *hertalan ks96*.
- Indien u een naad controle wenst uit te voeren van de lasnaad, dan zal de *hertalan easy weld* eerst volledig afgekoeld moeten zijn. Controle kan geschieden door middel van een speciale lasnaad controle pen of een stompe priem.

T-naden *hertalan easy weld* systeem

Op de kopse kant van een *hertalan easy weld* dakbaan is geen EW lasstrook aangebracht. Bij bijvoorbeeld T-naden wordt een overlap aan het uiteinde gevormd door twee dakbanen, die weer worden overlapt door een doorlopende (storm)dakbaan.

- Om capillairwerking te voorkomen moet de dikte tussen de twee dakbanen worden teruggebracht. Dit kan met een stripschuurmachine. Wel dient het te bewerken gedeelte eerst goed schoon gemaakt te worden met (bij voorkeur) met spiritus.
- Bij het föhnen van de bovengenoemde T-naden altijd een EW snoer gebruiken als extra opvulling in de naad.



- Het is belangrijk dat ter plaatse van de T-naad verbinding, de lasnaad goed wordt aangedrukt met een messing roller. Deze handeling vasthouden totdat de opgewarmde EW weer gestold is.

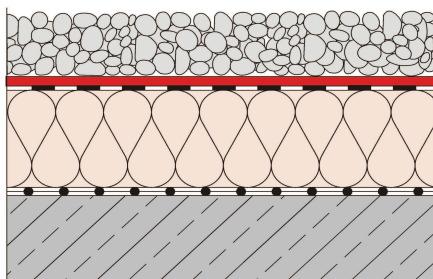


- Kopse of T-naadverbinding tussen twee *hertalan easy weld* dakbanen kunnen ook gerealiseerd worden met een *hertalan cover strip*.



Losliggend en geballast dakstelsel

Richtlijnen voor de verwerking van *hertalan easy cover* en *hertalan easy weld* dakbanen en membranen, losliggend en voorzien van een ballastlaag (grind en/of tegels).



- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen.
- Het is aanbevelenswaardig om een zo passend mogelijk geprefabriceerd membraan toe te passen. Dit membraan volgens bijgeleverd verlegplan op het dak positioneren en uitrollen.
- Vervolgens de naden sluiten, randen en opstanden fixeren en dakdoorvoeren/HWA's aanbrengen.
- Het is essentieel dat de keuze voor het type en de hoeveelheid ballast wordt bepaald aan de hand van een windbelastingberekening. De adviseurs van Hertalan kunnen u hierover informeren.
- Alle werkzaamheden dienen per dag afgewerkt te worden (dagafsluiting).

Naadverbinding

Afhankelijk van het type Hertalan EPDM dakstelsel kan een naadverbinding met lijm of hete lucht gemaakt worden.

Richtlijnen voor het maken van een naadverbinding bij ***hertalan easy cover*** membranen.

Naadverbinding door een verkleving met *hertalan ks137* en het afsealen met *hertalan ks87* of *ks96*.

- ◇ Product: *hertalan ks137*
- ◇ Verbruik: ca. 500 gr/m² tweezijdig aangebracht
- Bij een droge en schone ondergrond de naadoverlap 150 mm terugslaan. De eerste 20 mm vrij houden en dan tweezijdig met een fijne vachtroller of met een stugge kwast *ks137* aanbrengen, over een breedte van 80 mm.
- Als de *ks137* vingerdroog is, de naad zorgvuldig en zonder luchtinsluiting sluiten. Werk hierbij altijd vanuit het midden naar de zijkanten toe. Daarna goed aanrollen met een siliconenroller.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.
- Breng *ks87* of *ks96* aan over de resterende breedte van 20 mm tegen het aangedrukte gedeelte. De naadverbinding in de lengte- en breedterichting zo aanrollen dat de kit een dikte heeft van minimaal 1 mm.
- De naadverbinding netjes afvoegen door overtollige kit te verwijderen.

Richtlijnen voor het maken van een naadverbinding bij **hertalan easy weld** dakbanen.

Duurzame naadverbindingen worden gemaakt door de groene EW lasnaad te verhitten met hete lucht.

Er zijn twee mogelijke verbindingen:

- aansluiting easy weld op (zwarte) Hertalan EPDM;
- aansluiting easy weld op een easy weld.

In het eerste geval spreken we van een groen-op-zwart verbinding, in het tweede geval over een groen-op-groen verbinding. Er dient zich altijd een dakbaan met EW lasnaad aan de bovenzijde te bevinden (i.v.m. het goed kunnen aanrollen). Het aanbrengen in een zwart-op-groen verbinding wordt dus afgeraden.

- ◇ Gereedschap: hete lucht lasautomaat of hete lucht handföhn met speciale EW lasmond.
- ◇ Temperatuur en lassnelheid: Afhankelijk van omgevingstemperatuur.
- Om de juiste snelheid en temperatuur te bepalen, zal eerst een proeflas gemaakt moeten worden van enkele meters.
- Laat de naad eerst volledig afkoelen. De controle van de naad kan vervolgens met een speciale lasnaad controle pen of een stompe priem.
- Tijdens het lassen moet de lassnelheid goed zijn, dit is visueel zichtbaar als er een kleine groene rups EW uit de naad komt. Bij te veel EW moet de werksnelheid verhoogd worden.
- Fixeer bij grote lengtes de *hertalan easy weld* onderling door middel van puntlassen met een handföhn.
- Plaats de speciale lasmond tussen de dakbanen, waarbij de lasnaad minimaal 30 mm breed moet zijn.
- Tijdens het lassen met de handföhn de *hertalan easy weld* goed aandrukken met een siliconenroller. Bij het lassen met een lasautomaat is het van belang dat de naad goed wordt aangedrukt. Gebruik hiervoor o.m. een stabilisatieband op de naad.

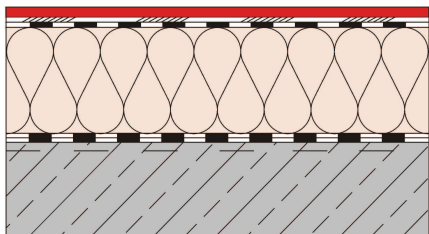
Kim- en randfixatie

Het aanbrengen van kim- en randfixatie is noodzakelijk en heeft o.a. tot doel weerstand te bieden tegen het afpellen in geval van windbelasting. Hierbij maken wij onderscheid in het horizontale vlak en het verticale vlak (de rand of opstand).

- ◇ Product: *hertalan ks137*
- ◇ Verbruik: ca. 500 gr/m² tweezijdig aangebracht
- Tweezijdige verkleving met een minimale breedte van 270 mm. Met dien verstande dat deze minstens 120 mm tegen de opstand (verticaal) en minstens 150 mm in het dakvlak (horizontaal) dient te worden aangebracht. Bij voorkeur de volledige opstand verkleven.
- De gewenste totale breedte terugslaan, op zowel de ondergrond als de EPDM de *ks137* met fijne vachtroller of stugge kwast aanbrengen. Als de *ks137* vingerdroog is de EPDM zorgvuldig en zonder luchtinsluiting terugslaan (voorkom hierbij spanningen en plooiën). Werk hierbij altijd vanuit het midden naar de zijkanten toe. Daarna goed aanrollen met een siliconenroller.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.
- ◇ Product: *hertalan ks205* (in hervulbaar spuitsysteem)
- ◇ Verbruik: ca. 300 gr/m² tweezijdig aangebracht
- Tweezijdige verkleving met een minimale breedte van 270 mm. Minstens 120 mm tegen de opstand(verticaal) en minstens 150 mm op het dakvlak verwerken. Bij voorkeur de volledige opstand verkleven.
- Bij het werken met een compressor het condensvocht aftappen alvorens met de werkzaamheden wordt begonnen. Aan het eind van de dag de compressor "afblazen."
- De gewenste totale breedte terugslaan, op zowel de ondergrond als de EPDM de *ks205* aanbrengen. Onder normale omstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort. Als de *ks205* vingerdroog is, de EPDM zorgvuldig en zonder luchtinsluiting terugslaan (voorkom hierbij spanningen en plooiën). Werk hierbij altijd vanuit het midden naar de zijkanten toe. Daarna goed aanrollen met een siliconenroller.
- Product: *hertalan ks205* (in drukvat spuitsysteem)
- Verbruik: ca. 275 gr/m² tweezijdig aangebracht (incl. drijfgas)
- Verwerking is idem als bij het hervulbare systeem. Voor de gebruiksinstructies van het drukvat spuitsysteem is een speciaal Instruction Manual opgemaakt.

Gekleefd daksysteem

Richtlijnen voor de verwerking van *hertalan easy cover* en *hertalan easy weld* dakbanen en membranen in een gekleefd daksysteem.



- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen.
- Hertalan EPDM dakbanen en membranen kunnen zowel partieel als volledig gekleefd worden met *hertalan ks143*. De maximale afmeting van een te verkleven membraan is afhankelijk van de situatie ter plaatse.
- Plaats een geschikte koker op het laatst te monteren punt. De diameter en de breedte is afhankelijk van de specificaties van het -in dit geval- membraan.
- Rol het membraan of de dakbaan op tot het punt vanaf waar men wenst te beginnen met de verkleving.

Partiële verkleving

- ◇ Product: *hertalan ks143*
- ◇ Verbruik: ca. 225 gr/m² éénzijdig aangebracht
- De *ks143* in rilvorm om de 40 mm streepsgewijs aanbrengen, de rillen moeten circa \varnothing 5 mm dik zijn.
- Afhankelijk van temperatuur, wind en luchtvochtigheid moet de *ks143* eerst uitdampen voordat de EPDM aangebracht wordt. Dit kan tussen de 5 en max. 20 minuten bedragen.
- De EPDM folie uitrollen, hierbij mogen zich geen luchtblazen vormen (voorkom spanningen en plooiën).
- Vervolgens de naden aansluiten, randen en opstanden fixeren en dakdoorvoeren/HWA's aanbrengen.
- Alle werkzaamheden dienen per dag afgewerkt te worden (dagafsluiting).

Volledige verkleving

- ◇ Product: *hertalan ks143*
- ◇ Verbruik: ca. 300 gr/m² éénzijdig
- De *ks143* in rilvorm aanbrengen (streepsgewijs), waarbij de lijm iets dikker wordt aangebracht dan in een partieel systeem (circa \varnothing 7 mm dik).

- Direct na het aanbrengen de *ks143* gelijkmatig op het oppervlak verdelen met een fijne vachtroller.
- Afhankelijk van temperatuur, wind en luchtvochtigheid moet de *ks143* eerst uitdampen voordat de EPDM aangebracht wordt. Dit kan tussen de 5 en max. 20 minuten bedragen.
- De EPDM folie uitrollen, hierbij mogen zich geen luchtblazen vormen (voorkom spanningen en plooiën). Bij een volledige verkleving moet uiteindelijk minimaal 90% van het EPDM oppervlak verkleefd zijn aan de ondergrond.
- Vervolgens de naden aansluiten, randen en opstanden fixeren en dakdoorvoeren/HWA's aanbrengen.
- Alle werkzaamheden dienen per dag afgewerkt te worden (dagafsluiting).

Naadverbinding

Afhankelijk van het type Hertalan EPDM daksysteem kan een naadverbinding met lijm of hete lucht gemaakt worden.

Richtlijnen voor het maken van een naadverbinding bij ***hertalan easy cover*** dakbanen en membranen.

Naadverbinding door een verkleving met *hertalan ks137* en het afsealen met *hertalan ks87* of *ks96*.

- ◇ Product: *hertalan ks137*
- ◇ Verbruik: ca. 500 gr/m² tweezijdig aangebracht
- Bij een droge en schone ondergrond de naadoverlap 150 mm terugslaan. De eerste 20 mm vrij houden en dan tweezijdig met een fijne vachtroller of met een stugge kwast *ks137* aanbrengen, over een breedte van 80 mm.
- Als de *ks137* vingerdroog is, de naad zorgvuldig en zonder luchtinsluiting sluiten. Werk hierbij altijd vanuit het midden naar de zijkanten toe. Daarna goed aanrollen met een siliconenroller.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.
- Breng *ks87* of *ks96* aan over de resterende breedte van 20 mm tegen het aangedrukte gedeelte. De naadverbinding in de lengte- en breedterichting zo aanrollen dat de kit een dikte heeft van minimaal 1 mm. De naadverbinding netjes afvoegen door het overtollige kit te verwijderen.

Richtlijnen voor het maken van een naadverbinding bij **hertalan easy weld** dakbanen.

Duurzame naadverbindingen worden gemaakt door de groene EW lasnaad te verhitten met hete lucht.

Er zijn twee mogelijke verbindingen:

- aansluiting easy weld op (zwarte) Hertalan EPDM;
- aansluiting easy weld op een easy weld.

In het eerste geval spreken we van een groen-op-zwart verbinding, in het tweede geval over een groen-op-groen verbinding. Er dient zich altijd een dakbaan met EW lasnaad aan de bovenzijde te bevinden (i.v.m. het goed kunnen aanrollen). Het aanbrengen in een zwart-op-groen verbinding wordt dus afgeraden.

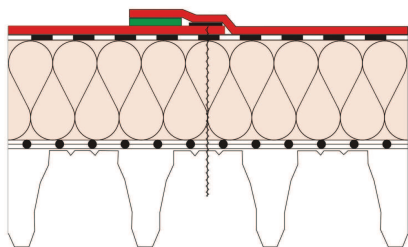
- ◇ Gereedschap: hete lucht lasautomaat of hete lucht handföhn met speciale EW lasmond.
- ◇ Temperatuur en lassnelheid: Afhankelijk van omgevingstemperatuur.
- Om de juiste snelheid en temperatuur te bepalen, zal eerst een proeflas gemaakt moeten worden van enkele meters.
- Laat de naad eerst volledig afkoelen. De controle van de naad kan vervolgens met een speciale lasnaad controle pen of een stompe priem.
- Tijdens het lassen moet de lassnelheid goed zijn, dit is visueel zichtbaar als er een kleine groene rups EW uit de naad komt. Bij te veel EW moet de werksnelheid verhoogd worden.
- Fixeer bij grote lengtes de *hertalan easy weld* onderling door middel van puntlassen met een handföhn.
- Plaats de speciale lasmond tussen de dakbanen, waarbij de lasnaad minimaal 30 mm breed moet zijn.
- Tijdens het lassen met de handföhn de *hertalan easy weld* goed aandrukken met een siliconenroller. Bij het lassen met een lasautomaat is het van belang dat de naad goed wordt aangedrukt. Gebruik hiervoor o.m. een stabilisatieband op de naad.

Kim- en randfixatie

Het aanbrengen van kim- en randfixatie is noodzakelijk en heeft o.a. tot doel weerstand te bieden tegen het afpellen in geval van windbelasting. Hierbij maken wij onderscheid in het horizontale vlak en het verticale vlak (de rand of opstand).

- ◇ Product: *hertalan ks137*
- ◇ Verbruik: ca. 500 gr/m² tweezijdig aangebracht
- Tweezijdige verkleving met een minimale breedte van 270 mm. Met dien verstande dat deze minstens 120 mm tegen de opstand (verticaal) en minstens 150 mm in het dakvlak (horizontaal) dient te worden aangebracht. Bij voorkeur de volledige opstand verkleven.
- De gewenste totale breedte terugslaan, op zowel de ondergrond als de EPDM de *ks137* met fijne vachtroller of stugge kwast aanbrengen. Als de *ks137* vingerdroog is de EPDM zorgvuldig en zonder luchtinsluiting terugslaan (voorkom hierbij spanningen en plooiën). Werk hierbij altijd vanuit het midden naar de zijkanten toe. Daarna goed aanrollen met een siliconenroller.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.
- ◇ Product: *hertalan ks205* (in hervulbaar spuitsysteem)
- ◇ Verbruik: ca. 300 gr/m² tweezijdig aangebracht
- Tweezijdige verkleving met een minimale breedte van 270 mm. Minstens 120 mm tegen de opstand(verticaal) en minstens 150 mm op het dakvlak verwerken. Bij voorkeur de volledige opstand verkleven.
- Bij het werken met een compressor het condensvocht aftappen alvorens met de werkzaamheden wordt begonnen. Aan het eind van de dag de compressor "afblazen."
- De gewenste totale breedte terugslaan, op zowel de ondergrond als de EPDM de *ks205* aanbrengen. Onder normale omstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort. Als de *ks205* vingerdroog is, de EPDM zorgvuldig en zonder luchtinsluiting terugslaan (voorkom hierbij spanningen en plooiën). Werk hierbij altijd vanuit het midden naar de zijkanten toe. Daarna goed aanrollen met een siliconenroller.
- Product: *hertalan ks205* (in drukvat spuitsysteem)
- Verbruik: ca. 275 gr/m² tweezijdig aangebracht (incl. drijfgas)
- Verwerking is idem als bij het hervulbare systeem. Voor de gebruiksinstructies van het drukvat spuitsysteem is een speciaal Instruction Manual opgemaakt.

Mechanisch bevestigd dakstelsel



Richtlijnen voor de verwerking van *hertalan easy cover MF* membranen en *hertalan easy weld MF* dakbanen in een mechanisch bevestigd systeem.

hertalan easy cover MF (M.O.L.S.)

- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen.
- De maximale afmeting van een (hanteerbaar) MOLS membraan is ca. 7,5 x 20 m (bxl).
- Plaats een geschikte koker op het laatst te monteren punt. Rol het membraan op tot het punt vanaf waar men wenst te beginnen met de montage.
- Rol het membraan weer uit in de richting van het laagste punt, meestal de dakrand. Bij het uitrollen komt er telkens een flap/strook tevoorschijn die dient te worden bevestigd met de geschikte bevestigingselementen.
- Hertalan accepteert alleen gecertificeerde bevestigingsystemen waarbij de dakparker een rekenwaarde heeft van minimaal 500 N.
- Het is essentieel dat de keuze van de hoeveelheid dakparkers bepaald wordt a.d.h.v. een windbelasting-berekening.
- Plaats de mechanische bevestiging zo dicht mogelijk tegen de hot-bonding naad.
- Ter plaatse van de dakrand wordt de laatste mechanische bevestiging vastgezet en wordt het membraan over de dakrand verlegd.
- Langs de andere randen van het gebouw kan men het membraan doorleggen of een randstrook plaatsen.
- Vervolgens de naden aansluiten, randen en opstanden fixeren en dakdoorvoeren/HWA's aanbrengen.
- Alle werkzaamheden dienen per dag afgewerkt te worden (dagafsluiting).

hertalan easy weld MF

- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen.
- Voor een goede lasverbinding is het wenselijk dat de ondergrond voldoende stevig is.
- De *hertalan easy weld MF* dakbaan dient schoon en droog te zijn. Positioneer de eerste dakbaan op het dak en breng in de naad de dakparker met drukverdeelplaat 80x40 mm (DVP) aan.
- Hertalan accepteert alleen gecertificeerde bevestigingsystemen waarbij de dakparker een rekenwaarde heeft van minimaal 388 N.
- De afstand tussen de buitenzijde van de dakbaan en de DVP moet ≥ 10 mm, waarbij de DVP zo dicht mogelijk tegen de EW lasnaad geplaatst moet worden. De DVP mag niet in aanraking komen met de lasnaad.
- Positioneer de tweede dakbaan en fixeer -indien nodig- de *hertalan easy weld* dakbanen onderling door middel van puntlassen.
- Een overgang tussen twee dakbanen op de kopse kant, wordt gerealiseerd door gebruik te maken van een *hertalan easy weld Cover Strip*.
- Het aanbrengen van T-naden en andere aansluitingen verdienen extra aandacht, zie hiervoor pag. 2.
- Vervolgens de randen en opstanden fixeren en dakdoorvoeren/HWA's aanbrengen.
- Alle werkzaamheden dienen per dag afgewerkt te worden (dagafsluiting).

Naadverbinding

Afhankelijk van het type Hertalan EPDM dakstelsysteem kan een naadverbinding met lijm of hete lucht gemaakt worden.

Richtlijnen voor het maken van een naadverbinding bij **hertalan easy cover MF** membranen.

Naadverbinding door een verkleving met *hertalan ks137* en het afsealen met *hertalan ks87* of *ks96*.

- ◇ Product: *hertalan ks137*
- ◇ Verbruik: ca. 500 gr/m² tweezijdig aangebracht
- Bij een droge en schone ondergrond de naadoverlap 150 mm terugslaan. De eerste 20 mm vrij houden en dan tweezijdig met een fijne vachtroller of met een stugge kwast *ks137* aanbrengen, over een breedte van 80 mm.
- Als de *ks137* vingerdroog is, de naad zorgvuldig en zonder luchtinsluiting sluiten. Werk hierbij altijd vanuit het midden naar de zijkanten toe. Daarna goed aanrollen met een siliconenroller.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.
- Breng *ks87* of *ks96* aan over de resterende breedte van 20 mm tegen het aangedrukte gedeelte. De naadverbinding in de lengte- en breedterichting zo aanrollen dat de kit een dikte heeft van minimaal 1 mm.
- De naadverbinding netjes afvoegen door overtollige kit te verwijderen.

Richtlijnen voor het maken van een naadverbinding bij **hertalan easy weld MF** dakbanen.

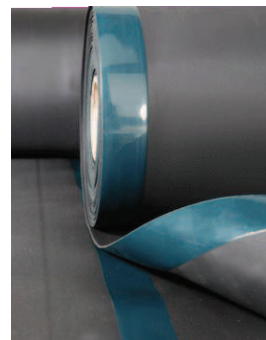
Duurzame naadverbindingen worden gemaakt door de groene EW lasnaad te verhitten met hete lucht.

Er zijn twee mogelijke verbindingen:

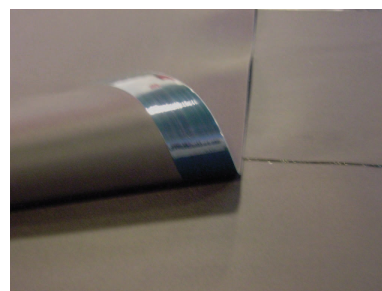
- aansluiting easy weld op (zwarte) Hertalan EPDM;
- aansluiting easy weld op een easy weld.

In het eerste geval spreken we van een groen-op-zwart verbinding, in het tweede geval over een groen-op-groen verbinding. Er dient zich altijd een dakbaan met EW lasnaad aan de bovenzijde te bevinden (i.v.m. het goed kunnen aanrollen). Het aanbrengen in een zwart-op-groen verbinding wordt dus afgeraden.

- ◇ Gereedschap: hete lucht lasautomaat of hete lucht handföhn met speciale EW lasmond.
- ◇ Temperatuur en lassnelheid: afhankelijk van omgevingstemperatuur.
- Om de juiste snelheid en temperatuur te bepalen, zal eerst een proeflas gemaakt moeten worden van enkele meters.
- Laat de naad eerst volledig afkoelen. De controle van de naad kan vervolgens met een speciale lasnaad controle pen of een stompe priem.
- Tijdens het lassen moet de lassnelheid goed zijn, dit is visueel zichtbaar als er een kleine groene rups EW uit de naad komt. Bij te veel EW moet de werksnelheid verhoogd worden.
- Fixeer bij grote lengtes de *hertalan easy weld* onderling door middel van puntlassen met een handföhn.
- Plaats de speciale lasmond tussen de dakbanen, waarbij de lasnaad minimaal 30 mm breed moet zijn.
- Tijdens het lassen met de handföhn de *hertalan easy weld* goed aandrukken met een siliconen roller. Bij het lassen met een lasautomaat is het van belang dat de naad goed wordt aangedrukt. Gebruik hiervoor een stabilisatieband op de naad.



Groen-op-groen



Groen-op-zwart

Kim- en randfixatie

Het aanbrengen van kim- en randfixatie is noodzakelijk en heeft o.a. tot doel weerstand te bieden tegen het afpellen in geval van windbelasting. Hierbij maken wij onderscheid in het horizontale vlak en het verticale vlak (de rand of opstand).

- ◇ Product: *hertalan ks137*
- ◇ Verbruik: ca. 500 gr/m² tweezijdig aangebracht
- Tweezijdige verkleving met een minimale breedte van 270 mm. Met dien verstande dat deze minstens 120 mm tegen de opstand (verticaal) en minstens 150 mm in het dakvlak (horizontaal) dient te worden aangebracht. Bij voorkeur de volledige opstand verkleven.
- De gewenste totale breedte terugslaan, op zowel de ondergrond als de EPDM de *ks137* met fijne vachtroller of stugge kwast aanbrengen. Als de *ks137* vingerdroog is de EPDM zorgvuldig en zonder luchtinsluiting terugslaan (voorkom hierbij spanningen en plooiën). Werk hierbij altijd vanuit het midden naar de zijkanen toe. Daarna goed aanrollen met een siliconenroller.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.
- ◇ Product: *hertalan ks205* (in hervulbaar spuitsysteem)
- ◇ Verbruik: ca. 300 gr/m² tweezijdig aangebracht
- Tweezijdige verkleving met een minimale breedte van 270 mm. Minstens 120 mm tegen de opstand (verticaal) en minstens 150 mm op het dakvlak verwerken. Bij voorkeur de volledige opstand verkleven.
- Bij het werken met een compressor het condensvocht aftappen alvorens met de werkzaamheden wordt begonnen. Aan het eind van de dag de compressor "afblazen."
- De gewenste totale breedte terugslaan, op zowel de ondergrond als de EPDM de *ks205* aanbrengen. Onder normale omstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort. Als de *ks205* vingerdroog is, de EPDM zorgvuldig en zonder luchtinsluiting terugslaan (voorkom hierbij spanningen en plooiën). Werk hierbij altijd vanuit het midden naar de zijkanen toe. Daarna goed aanrollen met een siliconenroller.

- Product: *hertalan ks205* (in drukvat spuitsysteem)
- Verbruik: ca. 275 gr/m² tweezijdig aangebracht (incl. drijfgas)
- Verwerking is idem als bij het hervulbare systeem. Voor de gebruiksinstructies is een speciaal Instruction Manual opgemaakt

Methode 1

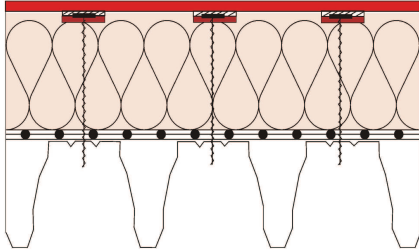
- De *hertalan easy weld* kan in één keer worden opgezet tot buitenzijde dakrand, dus zonder extra randstrook. Hierbij is in de kim en opstand geen mechanische bevestiging noodzakelijk.
- De *hertalan easy weld* terugslaan, tot minimaal 150 mm in het dakvlak (horizontaal). Vervolgens een tweezijdige verkleving aanbrengen met *ks137* of *ks205* in deze 150 mm en minstens 120 mm tegen de opstand. Bij voorkeur de volledige opstand kleven.
- Als de *ks137* of *ks205* vingerdroog is, de EPDM zorgvuldig en zonder luchtinsluiting terugslaan (voorkom hierbij spanningen en plooiën) en goed aanrollen met een siliconenroller.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.

Methode 2

- De *hertalan easy weld* dakbaan doorleggen in de kim en minimaal 120 mm tegen de opstand.
- In de kim de dakbaan min. om de 250 mm doorparkeren met een dakparker en drukverdeelplaat 80x40 mm. Deze verbinding dient zo dicht mogelijk tegen de opstand (in de kim) aangebracht te worden.
- De 120 mm tegen de opstand volledig verkleven met *hertalan ks137* of *hertalan ks205*. Zie methode 1 voor lijminstructies.
- Vervolgens de volledige opstand en minimaal 150 mm op het horizontale dakvlak inwerken met een *hertalan easy weld* dakbaan (vaak is een 700 mm baan voldoende). Zie methode 1 voor lijminstructie. Hierbij mag de EW lasnaad van deze dakbaan niet in contact komen met de reeds aangebrachte mechanische bevestiging. Er dient een overlap te zijn van min. 50 mm over de drukverdeelplaat.
- Met hete lucht dient de EW lasnaad verbonden te worden met de onderliggende EPDM dakbaan, een zgn. groen-op-zwart verbinding. Zie richtlijnen zoals deze eerder beschreven zijn.

hertalan easy cover RS

Richtlijnen voor de verwerking van *hertalan easy cover* Renovatie Systeem (RS).



Het *hertalan easy cover RS* systeem is een mechanisch bevestigd systeem en bestaat uit:

- vezelversterkte ***hertalan S*** RS EPDM stroken, welke mechanisch op de ondergrond worden bevestigd.
- hierover wordt met de *hertalan ks205* contactlijm een ***hertalan easy cover FR*** membraan aangebracht.

- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen.

Aanbrengen stroken

- Om een deugdelijke kim- en randfixatie te kunnen maken moet er eerst langs alle dakranden en dakopstanden een *hertalan S* RS EPDM strook worden aangebracht. Dit moet zowel horizontaal als verticaal tegen de dakrand geschieden. Beide dienen mechanisch op de ondergrond bevestigd te worden met gecertificeerde bevestigings, h.o.h. 250 mm.
- Indien de ondergrond in de kim- en randzone geschikt is voor verkleving met Hertalan EPDM folie, dan is het extra aanbrengen van randstroken niet noodzakelijk.
- Plaats de *hertalan S* RS stroken (volgens het banenplan) op de ondergrond.
- Bevestig deze vezelversterkte EPDM stroken met de daarvoor geschikte en gecertificeerde schroeven en drukverdeelplaatjes, h.o.h. om de 250 mm.

Plaatsen membraan

- De maximale afmeting van een te verwerken membraan is afhankelijk van de situatie ter plaatse en de grootte van de verwerkingsploeg.
- Het membraan wordt aangeleverd met een verlegplan, rol en vouw deze conform tekening volledig uit. Verleg het membraan over de dakranden en druk deze aan in de kim, zodat de folie goed gepositioneerd is.
- Vouw vervolgens de folie vanuit de dakranden terug op het dakvlak (circa 250 mm). De ruimte waarop de kimfixatie aangebracht wordt, moet zichtbaar zijn.

- Plaats een geschikte koker op het laatste te monteren punt. De diameter en de breedte zijn afhankelijk van de specificaties van het membraan. Rol het membraan vervolgens voor de helft op.

- Rol daarna het membraan af tot het punt vanaf waar men wenst te beginnen met de verkleving op de EPDM strook.

Bevestiging membraan

- Het membraan wordt aan de EPDM strook bevestigd d.m.v. tweezijdige verkleving met contactlijm. Gebruik hiervoor de *hertalan ks205* (sputlijm), met een verbruik van 300 gr/m² (per zijde 150 gr/m²). Indien u werkt met een drukvat spuitsysteem dan is 135 gr/m² per zijde voldoende (incl. drijfgas).
- Bij het werken met een compressor moet men eerst het condensvocht aftappen alvorens met de werkzaamheden wordt begonnen. Aan het eind van de dag de compressor "afblazen."
- Op zowel de EPDM strook als op het membraan de *ks205* aanbrengen. Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.
- Als de *ks205* vingerdroog is, het membraan zorgvuldig en zonder luchtinsluiting uitrollen (voorkom hierbij spanningen en plooiën) en goed aanrollen met een siliconenroller. Deze procedure wordt herhaald totdat het membraan aan stroken bevestigd is.

Naadverbinding

Afhankelijk van het type Hertalan EPDM dakstelsel kan een naadverbinding met lijm of hete lucht gemaakt worden.

Richtlijnen voor het maken van een naadverbinding bij **hertalan easy cover** dakbanen en membranen.

Naadverbinding door een verkleving met *hertalan ks137* en het afsealen met *hertalan ks87* of *ks96*.

- ◇ Product: *hertalan ks137*
- ◇ Verbruik: ca. 500 gr/m² tweezijdig aangebracht
- Bij een droge en schone ondergrond de naadoverlap 150 mm terugslaan. De eerste 20 mm vrij houden en dan tweezijdig met een fijne vachtroller of met een stugge kwast *ks137* aanbrengen, over een breedte van 80 mm.
- Als de *ks137* vingerdroog is, de naad zorgvuldig en zonder luchtinsluiting sluiten. Werk hierbij altijd vanuit het midden naar de zijkanten toe. Daarna goed aanrollen met een siliconenroller.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-10 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.
- Breng *ks87* of *ks96* aan over de resterende breedte van 20 mm tegen het aangedrukte gedeelte. De naadverbinding in de lengte- en breedterichting zo aanrollen dat de kit een dikte heeft van minimaal 1 mm.
- De naadverbinding netjes afvoegen door overtollige kit te verwijderen.

Kim- en randfixatie

Het aanbrengen van kim- en randfixatie is noodzakelijk en heeft o.a. tot doel weerstand te bieden tegen het afpellen in geval van windbelasting.

Richtlijnen voor het maken van een kim- en randfixatie bij **hertalan easy cover FR** membranen.

- ◇ Product: *hertalan ks137*
- ◇ Verbruik: ca. 500 gr/m² tweezijdig aangebracht
- Tweezijdige verkleving met een minimale breedte van 270 mm. Met dien verstande dat deze minstens 120 mm tegen de opstand (verticaal) en minstens 150 mm in het dakvlak (horizontaal) dient te worden aangebracht. Bij voorkeur de volledige opstand verkleven.

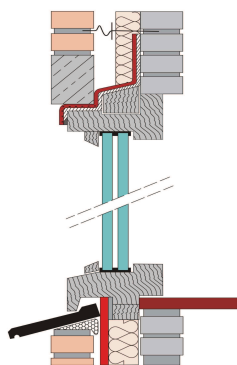
- De gewenste totale breedte terugslaan, op zowel de ondergrond als de EPDM de *ks137* met fijne vachtroller of stugge kwast aanbrengen. Als de *ks137* vingerdroog is de EPDM zorgvuldig en zonder luchtinsluiting terugslaan (voorkom hierbij spanningen en plooiën). Werk hierbij altijd vanuit het midden naar de zijkanten toe. Daarna goed aanrollen met een siliconenroller.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-10 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.
- ◇ Product: *hertalan ks205* (in hervulbaar spuitsysteem)
- ◇ Verbruik: ca. 300 gr/m² tweezijdig aangebracht
- Tweezijdige verkleving met een minimale breedte van 270 mm. Minstens 120 mm tegen de opstand (verticaal) en minstens 150 mm op het dakvlak verwerken. Bij voorkeur de volledige opstand verkleven.
- Bij het werken met een compressor het condensvocht aftappen alvorens met de werkzaamheden wordt begonnen. Aan het eind van de dag de compressor "afblazen."
- De gewenste totale breedte terugslaan, op zowel de ondergrond als de EPDM de *ks205* aanbrengen. Onder normale omstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort. De EPDM zorgvuldig en zonder luchtinsluiting terugslaan (voorkom hierbij spanningen en plooiën). Werk hierbij altijd vanuit het midden naar de zijkanten toe. Daarna goed aanrollen met een siliconenroller.
- Product: *hertalan ks205* (in drukvat spuitsysteem)
- Verbruik: ca. 275 gr/m² tweezijdig aangebracht (incl. drijfgas)
- Verwerking is idem als bij het hervulbare systeem. Voor de gebruiksinstructies van het drukvat spuitsysteem is een speciaal Instruction Manual opgemaakt.

Optimaal werken met Hertalan

EPDM heeft als vochtkerende afdichting een zeer gunstige milieufactor, is water- en winddicht, loogt niet uit, is recyclebaar, langdurig flexibel en wordt niet aangetast door zich in het water bevindende zuren.

Daarnaast heeft de EPDM een bijzonder lange levensduur en kan het zowel onderling als op elke ondergrond d.m.v. verlijming gefixeerd worden.

Dit alles maakt de EPDM rubber folie van Hertalan het ideale bouw materiaal om als vochtkerende strook in bouwconstructies toe te passen.



Raam constructie met *hertaled*

Afhankelijk van de bouwconstructie zijn de toepassingen:

1 *hertalan S*

Ongewapende gevulkaniseerde EPDM strook.

2 *hertaled*

Composiet van een gevulkaniseerde EPDM strook en 200 mm breed aluminium strekmetaal. Het strekmetaal is ingewerkt tussen twee EPDM lagen en heeft een ongewapende flap die aan de binnenspouwblad bevestigd moet worden.

Algemene verwerkingsvoorschriften

Voor de verwerking van Hertalan EPDM stroken zijn er algemene productspecifieke voorschriften. Deze dienen in acht genomen te worden om een perfect wind- en waterdicht resultaat te krijgen.

- Hertalan EPDM vochtkerende systemen worden aangebracht zonder open vuur bij een minimum omgevingstemperatuur van 5°C.
- Verschillende onderdelen van de Hertalan systemen zijn volledig op elkaar afgestemd en vormen één geheel. Hierdoor mogen enkel en alleen de door Hertalan Nederland geadviseerde lijmen en kitten worden toegepast.

- Het is belangrijk dat bij de verlegging van Hertalan EPDM vochtkerende systemen alleen gewerkt wordt met uitsluitend schone producten en gereedschappen.
- In het constructieve ontwerp dient rekening gehouden te worden met het ontstaan van condensvorming achter de constructie.
- Elke onderconstructie waarop een Hertalan EPDM vochtkerend systeem verwerkt wordt dient vlak, droog, stevig en schoon te zijn en vrij van olie, vet en uitsteeksels.

Specifieke verwerkingsvoorschriften

- Bij de bevestiging van een EPDM strook (met *hertalan ks96*) op poreuze ondergronden, moet deze eerst van een primer worden voorzien. Ditzelfde geldt voor betonnen ondergronden waarop nog bekistingsolie zit. Deze eerst opruwen en daarna primeren met een speciale *hertalan ks96* primer.
- Indien de EPDM strook met contactlijm op poreuze ondergronden wordt aangebracht (*ks205* of *ks137*) dan dient er eerst een eerste laag contactlijm op de ondergrond te worden aangebracht, als zijnde primer functie. Na volledige droging kan de tweede laag worden aangebracht op de ondergrond en de eerste laag op de EPDM. Om vervolgens de onderlingen verbinding te maken.
- De *hertaled* loodvervanger is niet geschikt voor de toepassing over dakpannen.

hertalan S EPDM strook

Hertalan S EPDM stroken zijn geschikt voor zowel prefab toepassingen in de timmerfabriek (o.a. panelen, kozijnen, dakkapellen, etc.) als direct in het werk (o.a. in spouwmuuren als alternatief op loodslabbes, vochtkerende afdichting bij detailleringen, etc.).

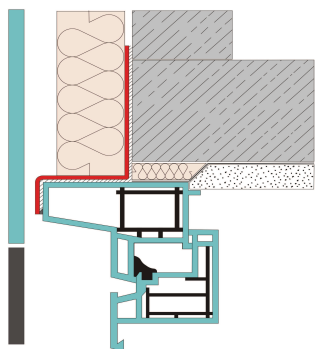
De stroken zijn onderling en op elke ondergrond te verkleven en zijn leverbaar in verschillende breedtes tot max. 1400 mm en op rollen van 20 meter.

hertalan ks96 adhesive sealant

Richtlijnen voor de verwerking van *hertalan S* in bouwconstructies met *hertalan ks96*.

- ◇ Product: *hertalan ks96*
- ◇ Verbruik: ca. 15 m³ voor een worst van 600 ml
- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen.

- Snijd de bovenste 35 mm recht van de tuit, zodat een gat met een diameter van 7 mm ontstaat.
- Breng de *ks96* éénzijdig aan in rillen van \varnothing 7 mm, de *ks96* hierna niet uitsmeren.
- De hoeveelheid te gebruiken rillen is afhankelijk van de situatie ter plaatse. Indien een strook niet breder is dan 300 mm en dunner dan 1,0 mm, dan kan men volstaan met het aanbrengen van één ril. In andere situaties minimaal 2 rillen toepassen.
- Als de *hertalan S* aangebracht wordt op een ondergrond die horizontaal of verticaal verspringt of in een bepaalde hoek van elkaar staan, dan moet elke hoek goed gefixeerd worden met een ril *ks96*.
- Na het aanbrengen van enkele m¹ de *hertalan S* direct op de eerste ril *ks96* bevestigen. Rol de folie aan met een siliconenroller zodat er een lijmnaad ontstaat met een breedte van circa 30-40 mm en een dikte van minimaal 1 mm.
- Ook ter plaatse van de overige rillen de EPDM folie aanrollen met een siliconenroller. Hier moet tevens een lijmnaad ontstaan met een breedte van circa 30-40 mm en een dikte van minimaal 1 mm.
- Verwijder overtollige kit door de naad netjes af te voegen.

Vliesgevel constructie met *hertalan S*

***hertalan ks137* contactlijm**

Richtlijnen voor de verwerking van *hertalan S* in de bouwconstructie met *hertalan ks137*.

- ◇ Product: *hertalan ks137*
- ◇ Verbruik: ca. 500 gr/m² tweezijdig
- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen.

- De *ks137* tweezijdig en volledig aanbrengen op ondergrond en *hertalan S*. Dit kan met een stugge kwast in een draaiende beweging. Bij grotere oppervlakten kan ook een fijne vachtroller worden gebruikt.
- Als de *ks137* vingerdroog is kan de *hertalan S* zorgvuldig en zonder luchtinsluiting gesloten worden. Voorkom spanningen en plooiën door altijd vanuit het midden naar de zijkanten toe te werken. Hierna de EPDM goed aanrollen met een siliconenroller.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.

***hertalan ks205* spuitbare contactlijm**

- ◇ Product: *hertalan ks205*
- ◇ Verbruik: ca. 300 gr/m² tweezijdig
- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen.
- De *ks205* wordt aangebracht met een gesloten spuitsysteem. De lijm tweezijdig en volledig aanbrengen op ondergrond en *hertalan S*.
- Bij het werken met een compressor eerst het condensvocht aftappen alvorens met de werkzaamheden wordt begonnen. Aan het eind van de dag de compressor "afblazen."
- Als de *ks205* vingerdroog is kan de *hertalan S* zorgvuldig en zonder luchtinsluiting gesloten worden. Voorkom spanningen en plooiën door altijd vanuit het midden naar de zijkanten toe te werken. Hierna de EPDM goed aanrollen met een siliconenroller.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.
- Product: *hertalan ks205* (in drukvat spuitsysteem)
- Verbruik: ca. 275 gr/m² tweezijdig aangebracht (incl. drijfgas)
- Verwerking is idem als bij het hervulbare systeem. Voor de gebruiksinstructies van het drukvat spuitsysteem is een speciaal Instruction Manual opgesteld.

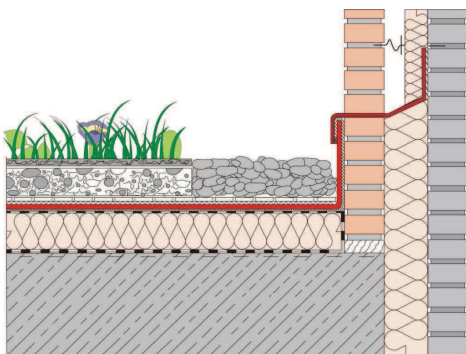
Naadverbinding

Naadverbinding door een verkleving met *hertalan ks137* en het afsealen met *hertalan ks87* of *ks96*.

- ◇ Product: *hertalan ks137*
- ◇ Verbruik: ca. 500 gr/m² tweezijdig aangebracht
- Bij een droge en schone ondergrond de naadoverlap 150 mm terugslaan. De eerste 20 mm vrij houden en dan tweezijdig met een fijne vachtroller of stugge kwast *ks137* aanbrengen, over een breedte van 80 mm.
- Als de *ks137* vingerdroog is, de naad zorgvuldig en zonder luchtinsluiting sluiten. Werk hierbij altijd vanuit het midden naar de zijkanten toe. Daarna goed aanrollen met een siliconenroller.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.
- Breng *ks87* of *ks96* aan over de resterende breedte van 20 mm tegen het aangedrukte gedeelte. De naadverbinding in de lengte- en breedterichting zo aanrollen dat de kit een dikte heeft van minimaal 1 mm.
- De naadverbinding netjes afvoegen door de overtollige kit te verwijderen.

Hertaled loodvervanger

Hertaled is door Hertalan ontwikkeld als loodvervanger voor spouwmuurconstructies, lichtstraten en rond kozijnen. *Hertaled* is een composiet van een *hertalan S* met een wapening van strekmetaal. Dit strekmetaal maakt het mogelijk *hertaled* te buigen en te kloppen.



Groendak met *hertaled* als loodvervanger

hertalan ks96 adhesive sealant

- ◇ Product: *hertalan ks96*
- ◇ Verbruik: ca. 15 m¹ voor een worst van 600 ml
- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen.
- De breedte van de *hertaled* is afhankelijk van de breedte van de spouw en de methode van bevestiging op of in het spouwblad.
- Plaats op de eerste lagen van het buitenblad het gewapende deel. Dit gewapende deel dient zo te worden geplaatst, dat 150 mm aan de buitenzijde van het buitenblad zit en 50 mm in de voeg van het buitenblad komt te liggen.
- Bij het opmetselen van het buitenblad dient men ervoor te zorgen dat er geen specie of ander afval in de spouw valt.
- Buig of klop het 150 mm brede gewapende deel langs het buitenblad, zodat het strak tegen het buitenblad zit.
- Bevestig het ongewapende deel met 2 rillen *hertalan ks96* tegen het binnenblad en rol deze vervolgens stevig aan met een siliconenroller. Het (on)gewapende deel kan eventueel ook met een knelstrip op voldoende hoogte tegen het binnenblad worden bevestigd.

Naadverbinding

- ◇ Product: *hertalan ks137*
- ◇ Verbruik: ca. 500 gr./m² tweezijdig
- Leg twee *hertaled* stroken tegen elkaar aan met een tussenruimte van 5 mm.
- Breng op beide zijden van de volledige naad en over een breedte van 80 mm *hertalan ks137* aan. Neem een 200 mm brede 0,75 mm dikke *hertalan S* EPDM strook en breng ook hier *ks137* aan, laat hierbij de buitenste 20 mm vrij van lijm.
- Laat de *ks137* vingerdroog worden en plaats de EPDM strook zorgvuldig zonder luchtinsluiting op de *hertaled* naad en rol deze aan met een siliconenroller.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.

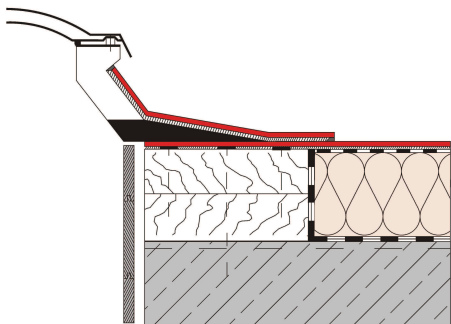
- Breng *ks87* of *ks96* aan over de resterende breedte van 20 mm tegen het aangedrukte gedeelte. De naadverbinding in de lengterichting zo aanrollen dat de kit een dikte heeft van minimaal 1 mm.
- De naadverbinding netjes afvoegen door de overtollige kit te verwijderen.
- ◇ Product: *hertalan ks96*
- ◇ Verbruik: ca. 15 m¹ voor een worst van 600 ml
- Breng aan beide zijden van de volledige naad 2 rillen *hertalan ks96* aan over een breedte van 75 mm.
- Neem een 150 mm brede 0,75 mm dikke *hertalan S* EPDM strook en plaats deze op de *hertaled* naad. Rol de EPDM strook aan zodat er aan beide zijanten een rups *ks96* zichtbaar is.
- De naadverbinding netjes afvoegen door de overtollige kit te verwijderen.

Hoekdetail

- Bij een hoekdetail mag de *hertaled* niet over elkaar worden gelegd. Voorkeur gaat uit naar het werken met prefab Hertalan binnen- en buitenhoeken. De naden dienen worden gemaakt conform de hierboven beschreven methoden.

Optimaal werken met Hertalan

Tijdens de verwerking van de verschillende Hertalan systemen kan het voorkomen dat details lastig uit te voeren zijn. Speciaal hiervoor heeft Hertalan een breed pakket aan toebehoren ontwikkeld. Zo bent u verzekerd van een compleet en complementair EPDM systeem.



Inwerken lichtkoepel detail

Afhankelijk van het type systeem zijn de toebehoren:

1 **hertalan easy stick**

Een composiet van een EPDM strook met aan de onderzijde een kleeflaag o.b.v. butyl.

2 **hertalan easy stick plus**

Een composiet van een EPDM strook met aan de onderzijde een kleeflaag uit butyl en een 40 mm brede groene EW lasstrook.

3 **hertalan flashing**

Ongewapende ongevulkaniseerde EPDM rubber welke plastisch vervormbaar is en aan de open lucht vulcaniseert.

4 **hertalan flash weld**

Ongewapende ongevulkaniseerde EPDM rubber met een TPE onderlaag, welke plastisch vervormbaar is en aan de open lucht vulcaniseert.

5 **hertalan cover strip**

Ongewapende gevulkaniseerde EPDM strook welke over de volle breedte is voorzien van een speciale TPE laag.

Overige toebehoren

6 **hertalan hemelwaterafvoeren**

Een PE afvoer met eraan bevestigd een ongewapende gevulkaniseerde EPDM slabbe, evt. met EW lasstrook.

7 **hertalan prefab hoeken**

Ongewapende gevulkaniseerde EPDM binnen- en buitenhoeken, evt. met EW lasstrook.

8 **hertalan lichtkoepel manchetten**

Compleet ongewapende gevulkaniseerde EPDM manchet -incl. buitenhoeken- voor het inwerken van lichtkoepels, evt. met EW lasstrook.

9 **hertalan prefab manchetten**

Ongewapende gevulkaniseerde EPDM manchet voor het inwerken van dakdoorvoeren, evt. met EW lasstrook.

10 **hertalan prefab dakdoorvoeren**

Prefab gefabriceerde EPDM dakdoorvoer incl. manchet, evt. met EW lasstrook.

Algemene verwerkingsvoorschriften

Hertalan EPDM toebehoren zijn aanvullende hulpmiddelen bij de verwerking van Hertalan EPDM daksystemen. Voor de verwerking gelden dan ook de algemene en specifieke verwerkingsrichtlijnen van Hertalan EPDM daksystemen.

Aanvullende verwerkingsvoorschriften

- Voor het inwerken van manchetten of toebehoren met een manchet, de hoeken hiervan afronden.
- *Hertalan flash weld* is niet geschikt voor de toepassing bij doorvoeren.

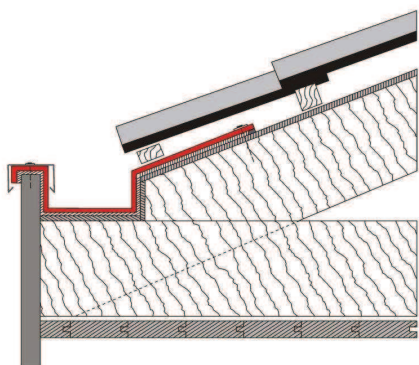
hertalan easy stick

Hertalan easy stick is zelfklevend en wordt zonder open vuur verwerkt. *Hertalan easy stick* is uitermate geschikt voor het inplakken van details (lichtkoepels, ed.) en dakgoten (zowel nieuw als onderhoud).

Hertalan easy stick wordt geleverd in verschillende breedtes met een standaardbreedte van 1400 mm op rollen van 20 meter.

Richtlijnen voor de verwerking van *hertalan easy stick*.

- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen Hertalan EPDM daksystemen.
- De ondergrond moet goed droog, stevig, vet- en stofvrij zijn. Afhankelijk van de ondergrond, deze ontvetten met bij voorkeur spiritus of primeren met een bitumineuze primer of *hertalan ks137* contactlijm (eenzijdig op de ondergrond).
- Verwijder de beschermfolie aan de onderzijde van de strook, doe dit in delen als meerdere vlakken ingewerkt moeten worden. Plaats de *easy stick* op de ondergrond en let hierbij op dat "de naad" in een kim goed gesloten worden. Gebruik hiervoor een messingroller.
- Rol de *easy stick* vervolgens goed aan met een siliconenroller, zodat de zelfklevende butyllaag een goede hechting heeft met de ondergrond.
- Bij lage buitentemperaturen is het verstandig om de butyllaag eerst te activeren. Dit kan door de EPDM zijde voorzichtig te verwarmen met een hete lucht handföhn. Daarna nogmaals goed aanrollen met een siliconenroller.



Inwerken bakgoot

Naadverbinding

- Leg twee *hertalan easy stick* stroken stui tegen elkaar aan en goed aanrollen.
- Vervolgens de overgangснаad maken met *hertalan S* van min. 100 mm breed (te bevestigen met 2 rillen *hertalan ks96* aan beide zijden van de naad) of met een *hertalan cover strip*.

hertalan easy stick plus

Bij de *hertalan easy stick plus* is een groene EW lasstrook aangebracht voor de verwerking met hete lucht. Deze wordt hoofdzakelijk toegepast voor het inwerken van lichtkoepels, schoorstenen, ed..

Hertalan easy stick plus wordt geleverd in een breedte van 550 mm op rollen van 20 meter.

- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen Hertalan EPDM daksystemen.
- De ondergrond moet goed droog, stevig, vet- en stofvrij zijn. Afhankelijk van de ondergrond, deze ontvetten met bij voorkeur spiritus of primeren met een bitumineuze primer of *hertalan ks137* contactlijm (eenzijdig op de ondergrond).
- Verwijder de beschermfolie aan de onderzijde van de strook, doe dit in delen als meerdere vlakken ingewerkt moeten worden. Plaats de *easy stick plus* op de ondergrond en let hierbij op dat "de naad" in een kim goed gesloten worden. Gebruik hiervoor een messingroller.
- Rol de *easy stick plus* vervolgens goed aan met een siliconenroller, zodat de zelfklevende butyllaag een goede hechting heeft met de ondergrond.
- De groene EW lasstrook moet met een hete lucht föhn aan de ondergrond worden bevestigd.
- Bij lage buitentemperaturen is het verstandig om de butyllaag eerst te activeren. Dit kan door de EPDM zijde voorzichtig te verwarmen met een hete lucht handföhn. Daarna nogmaals goed aanrollen met een siliconenroller.

Naadverbinding

- Leg twee *hertalan easy stick* stroken stui tegen elkaar aan en goed aanrollen. Maak dan de overgangснаad met een *hertalan cover strip*.

hertalan flashing

Hertalan flashing wordt vooral toegepast bij binnen- en buitenhoeken waar men niet kan volstaan met de standaard oplossingen, zoals bij afwijkende hoeken en ter plaatse van grote ronde dakdoorvoeren.

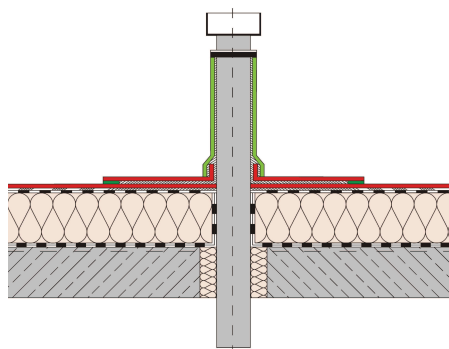
Hertalan flashing wordt geleverd in een breedte van 300 mm op rollen van 5 meter.

- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen Hertalan EPDM daksystemen.
- *Hertalan flashing* kan alleen met *hertalan ks137* contactlijm op Hertalan EPDM folie worden bevestigd.
- Teken de locatie waar de flashing dient te komen af op de EPDM folie en breng vervolgens op de onderzijde van de flashing en op de bovenzijde van de EPDM folie de *ks137* aan en laat deze drogen.
- Als de *ks137* vingerdroog is kan de beschermfolie aan de bovenzijde van de flashing verwijderd worden. Vouw vervolgens de flashing dubbel zodat beide ingesmeerde delen elkaar niet raken.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.
- Plaats de flashing met de *ks137* zijde eerst tegen het verticale gedeelte en druk de flashing vervolgens aan tot onder in de kim. Breng daarna de lasmond van de hete lucht handföhn tussen beide zojuist dubbel gevouwen delen van de flashing (nooit de *ks137* direct verwarmen!).
- Als de flashing warm genoeg is kan deze uitgerekt en bevestigd worden op het horizontale gedeelte. Let hierbij op dat de naden in de kim goed gesloten zijn. Gebruik hiervoor een messingroller.
- Rol de flashing vervolgens stevig aan met een siliconenroller en breng als laatste een ril *hertalan ks87* of *hertalan ks96* aan langs de buitenzijde van de flashing. Werk deze vervolgens netjes af.

hertalan flash weld

Hertalan flash weld wordt vooral toegepast bij binnen- en buitenhoeken waar men niet kan volstaan met de standaard oplossingen en waar een lasbare Hertalan EPDM ondergrond voorhanden is.

Hertalan flash weld wordt geleverd in een breedte van 180 mm op rollen van 5 meter.



Inwerken dakdoorvoer met o.m. *hertalan flashing*

- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen Hertalan EPDM daksystemen.
- *Hertalan flash weld* wordt met hete lucht op Hertalan EPDM folie gelast. De flash weld mag dus niet met *hertalan ks137* bevestigd worden.
- Knip de flash weld zo dat er aan beide zijden van de naad een lasbreedte overblijft van minimaal 35 mm.
- Monteer op de hete lucht handföhn een kleine lasmond met een breedte van 20 mm met voorgeboorde gaten. Vorm de flash weld voor door de bovenzijde te verwarmen met hete lucht. De oppervlakte niet te heet maken.
- Fixeer de voorgevormde flash weld eventueel door middel van een paar puntlasjes op de Hertalan EPDM folie. Plaats de lasmond onder de flash weld en druk deze aan met een smalle (28 mm) siliconenroller en een messingroller voor de bevestiging in de kim.
- Bij het lassen moet een groene rups TPE zichtbaar zijn aan de buitenzijde van de flash weld. Naden mogen niet afgewerkt worden met een *hertalan ks87* of *hertalan ks96*.

***hertalan* cover strip**

De *hertalan* cover strip wordt vooral toegepast als naadverbinding bij de overgang tussen twee dakbanen of bij T-naden.

Hertalan cover strip wordt geleverd in de breedtes 120 en 180 mm op rollen van 20 meter.

- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen Hertalan EPDM daksystemen.
- De *hertalan* cover strip en de Hertalan EPDM folie (als ondergrond) moeten schoon, stevig, vetvrij en droog zijn.

Naadverbinding

- Leg twee Hertalan EPDM dakbanen of membranen stuik of overlappend van elkaar neer.
- Leg de *hertalan* cover strip over de te maken naad en positioneer deze zo dat de naad precies onder het midden van de strook ligt. (Indien een dakvlak wordt voorzien van meer dan één membraan, dan moeten de hot-bonding naden op de kopse kant ten opzichte van elkaar minimaal 3 cm verspringen).
- De ondergrond waarop de EW lasnaad bevestigd wordt goed schoonmaken met bij voorkeur spiritus (groen-op-zwart verbinding).

Indien de cover strip op een EPDM ondergrond wordt aangebracht welke "ouder" is dan twee dagen, dan zal deze (na het goed schoonmaken met spiritus) voorzichtig opgeruwd moeten worden met een stripschuur-machine. Vervolgens het overgebleven stof met de föhn wegblazen.

- Fixeer de *hertalan* cover strip door middel van het puntlassen om de meter. Plaats daarna de lasmond van de hete lucht föhn tussen de cover strip en de Hertalan EPDM folie. Beweeg de föhn langzaam in de lengterichting, waarbij de lasnaad minimaal 35 mm breed moet zijn.
- Tijdens het lassen moet de *hertalan* cover strip worden aangedrukt met een siliconenroller. Visueel moet er een kleine groene rups EW uit de naad komen. Als er te veel EW uit de naad komt dan moet de werksnelheid verhoogd worden.
- Bij T-naden, ter plaatse van hot-bonding naden in het membraan, moet er eerst een smal snoertje pure TPE (lassnoer) bij de hot-bonding naad geplaatst worden.

- Bij het lassen van de *hertalan* cover strip over de hot-bonding naad, moet er extra aangedrukt worden met een 5 mm brede messingroller. Deze handeling vasthouden totdat de opgewarmde EW weer gestold is.

Overige toebehoren

Hertalan heeft haar toebehoren zo gemodificeerd dat zij direct toepasbaar zijn op een Hertalan EPDM folie.

Het assortiment bestaat uit een reeks standaard artikelen die grotendeels voorradig zijn. Daarnaast bestaat altijd de mogelijkheid om afwijkende maten en eventuele "specialties" na te bestellen.

- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen Hertalan EPDM daksystemen.
- Teken de locatie waar de HWA, hoek, dakdoorvoer of manchet moet komen af op de EPDM folie.
- Breng op de onderzijde van de toebehoren en op de bovenzijde van de EPDM folie (binnen het afgetekende gedeelte), *hertalan ks137* aan. Laat hierbij een rand van 20 mm aan de buitenzijde van de EPDM folie en slab/manchet vrij van lijm. Laat de *ks137* goed drogen tot deze vingerdroog is.
- Afhankelijk van weersomstandigheden niet meer lijm opbrengen dan in 5-15 minuten bedekt kan worden. Bij hoge temperaturen wordt deze open tijd verkort.
- Mocht er een gat zijn gemaakt in de EPDM t.p.v. de doorvoer, dan moet een rand van 20 mm vrij gehouden worden van de *ks137*. Dit geldt op zowel de toebehoren als de EPDM folie.
- Plaats de toebehoren op de ondergrond, op het afgetekende gedeelte. Indien er een kim aanwezig is dan moeten de toebehoren goed in de kim worden bevestigd. Gebruik hiervoor een messingroller. Rol de overige delen goed aan met een siliconenroller.
- Plaats als laatste een ril *ks87* of *ks96* langs de buitenzijde van de EPDM slab/manchet ter plaatse van de 20 mm vrije ruimte. De verbinding in de lengterichting zo aanrollen dat de kit een dikte heeft van minimaal 1mm.
- De naadverbinding netjes afvoegen door de overtollige kit te verwijderen.

Toebehoren met een EW lasnaad

- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen Hertalan EPDM daksystemen.
- ◇ Gereedschap: hete lucht handföhn
- ◇ Temperatuur: afhankelijk van omgevingstemperatuur
- De ondergrond waarop de EW lasnaad bevestigd wordt goed schoonmaken met bij voorkeur spiritus (groen-op-zwart verbinding).

Indien de cover strip op een EPDM ondergrond wordt aangebracht welke "ouder" is dan twee dagen, dan zal deze (na het goed schoonmaken met spiritus) voorzichtig opgeruwd moeten worden met een stripschuurmachine. Vervolgens het overgebleven stof met de föhn wegblazen.

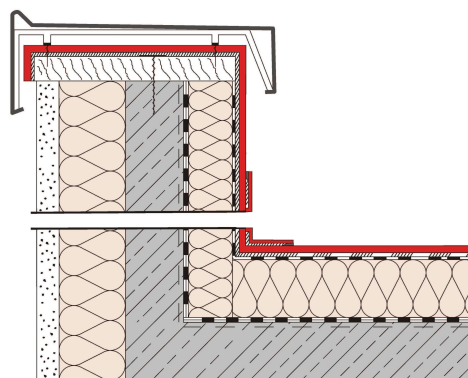
- Plaats de speciale lasmond tussen de toebehoren en de EPDM ondergrond dakbanen, waarbij de lasnaad minimaal 20 mm breed moet zijn.
- Tijdens het lassen met de handföhn de *hertalan easy* weld goed aandrukken met een siliconen roller. Het moet visueel goed zichtbaar zijn dat een kleine groene rups EW uit de naad komt.

Aanvullende instructies

Aanvullende verleggingsinstructies voor het inwerken van ronde dakdoorvoeren met een prefab manchets of op maat gemaakt manchets:

- Markeer het 'hart' van de doorvoer op de folie (ervan uitgaande dat de EPDM folie over de dakdoorvoer wordt gelegd).
- Trek daarna een cirkel rond dit punt van 1/3 van de diameter van de doorvoer, of een cirkel met een diameter van 6 cm kleiner dan de doorvoer diameter. Bij deze keuze is de grootste maatgevend.
- Deze sparing hierna uit de folie stansen, bij grotere diameters kan men deze ook knippen met een geschikte schaar. Het gat moet goed rond en zonder haperingen aangebracht worden. Vervolgens de EPDM folie voorzichtig over de doorvoer trekken en naar beneden drukken.
- De spanning in de folie t.g.v. het 'te kleine' gat geeft nu vanzelf een opstand en een waterdichte afsluiting.

- Bij doorvoeren met een oneffen oppervlak en/of een lasnaad, de opstaande folie deels naar beneden klappen en een ril *ks96* aanbrengen. Hierna de folie weer terugslaan en de naad zo aanrollen dat de kit een dikte heeft van minimaal 1 mm.
- De naadverbinding netjes afvoegen door de overtollige kit te verwijderen.
- De EPDM manchets op de ondergrond bevestigen als eerder beschreven in een lijm/kit systeem met *ks137* en *ks96*.



Prefab *hertalan easy* weld HWA

Check list *hertalan easy cover*

Het *hertalan easy cover* systeem is een membraan systeem. Naden worden dus gesloten d.m.v. het lijmen en afkitten van deze verbinding.

Check list:

- ✓ Membraan, ingekocht op juiste dikte.
- ✓ Bij bestelling rekening gehouden met dakopstand?
 - Bij membraansystemen worden de dakranden in één keer opgezet. Geen dubbele randstroken.
- ✓ Membraan grootte, afgestemd op de verwerkingsploeg.
 - Per membraanbreedte van 2,80 mtr één verwerker verwerker inplannen.
- ✓ Uitrolschets bekijken i.v.m. uitrollen en uitvouwen.
- ✓ Bij bestelling locatie op tekening doorgeven en membraanrollen nummeren.
- ✓ Locatie membraanrol bepalen, voordat deze op het dak wordt geplaatst?
- ✓ Bij vlakverlijming, juiste aantal blikken *ks143* besteld?
 - De *ks143* niet gebruiken voor opgaand werk, naadverbinding en kim- en randfixaties.
 - Per blik *ks143* circa 20 m² bij volledig gekleefd systeem en circa 26 m² bij partieel (in rilvorm).
 - Bij berekenen van de nodige hoeveelheid, de kimmten niet meenemen. Zie kim- en randfixatie.
- ✓ Voor kim- en randfixatie, juiste aantal blikken *ks137* of *ks205* besteld?
 - *ks205* wordt aangebracht met een gesloten lijmsysteem met compressor.
 - *ks137* wordt aangebracht met de hand, bij voorkeur fijne vachtroller.
 - Minimaal 150 mm vanuit de kim op het horizontale vlak
 - Ondergrond moet geschikt zijn tegen afpellen. (geen naakte EPS, geen PVC, alleen geschikte cacheringen, etc..)
 - Dakrand volledig verkleven.
 - Per blik *ks137* van 5,3 kg circa 11 m² netto oppervlak.
 - Per blik *ks205* van 20 ltr (16,4 kg) circa 55 m² netto oppervlak.
- ✓ Voor naadverbinding, juiste aantal blikken *ks137* en kokers/worsten *ks96* besteld?
 - Naadverbindingen altijd met de hand aanbrengen in een minimale combinatie van 80 mm *ks137* en de buitenste 20 mm met *ks96* (eventueel *ks87*).
 - Per blik *ks137* van 5,3 kg circa 138 m¹ netto oppervlak.
 - Per koker *ks96* van 290 ml circa 7 m¹ netto oppervlak.
 - Per worst *ks96* van 600 ml circa 15 m¹ netto oppervlak.
- ✓ Denk aan bestellen juiste toebehoren (incl. lijm/kit).
- ✓ Reststukken EPDM kunnen gebruikt worden als manchet voor inwerken details als ontluchtingen.

Check list *hertalan easy weld*

Het *hertalan easy weld* systeem is een dakbaan systeem. Naden worden dus gesloten door de speciale EW lasnaad te verwarmen met hete lucht.

Check list:

- ✓ Dakbaan, ingekocht op juiste dikte.
- ✓ Dakbanen zijn in 10 en 20 m¹ op rol te krijgen.
- ✓ Bij bestelling rekening gehouden met dakopstand?
 - Ook in dit systeem worden de dakranden in één keer opgezet. Geen dubbele randstroken.
 - Rekening houden met een overlap van 120 mm.
- ✓ Ondanks eenzelfde methode van naad verbinden, kan een easy weld (EW) niet vergeleken worden met een TPO of PVC dakbaan.
- ✓ Niet elke lasautomaat heeft een geschikte instelling voor het EW systeem.
- ✓ Maak een proefflas om de juiste instelling te controleren.
- ✓ De combinatie van het goed op temperatuur verwarmen van de EW lasnaad, goed aandrukken en spanningsloos laten afkoelen, is zeer belangrijk.
 - Zorg voor een geschikte en stevige ondergrond (geen zachte isolatie platen).
 - Zorg ervoor dat de er geen dilataties in de ondergrond zitten (isolatie platen goed aansluiten). Voorkom hiermee dat de EW terug kan veren tijdens het lassen.
 - Besteed aandacht bij de verwerking van T- en kopse naden. Hier een lagere handelingssnelheid hanteren. Naden gelijktijdig goed aandrukken en laten afkoelen.
 - Gebruik een stabilisatieband om evt. golven in de naad te egaliseren, voordat de naadverbinding wordt aangebracht.
- ✓ Voor kim- en randfixatie, juiste aantal blikken *ks137* of *ks205* besteld?
 - *ks205* wordt aangebracht met een gesloten lijmsysteem met compressor.
 - *ks137* wordt aangebracht met de hand, bij voorkeur fijne vachtroller.
 - Minimaal 150 mm vanuit de kim op het horizontale vlak
 - Ondergrond moet geschikt zijn tegen afpellen (geen naakte EPS, geen PVC, alleen geschikte cacheringen, etc..)
 - Dakrand volledig verkleven.
 - Per blik *ks137* van 5,3 kg circa 11 m² netto oppervlak.
 - Per blik *ks205* van 16,4 kg circa 55 m² netto oppervlak.
- ✓ Controleer periodiek -tijdens de verwerking- de naadaansluitingen met een stompe priem.
- ✓ Bij het aanbrengen van groen-op-zwart verbindingen op een "oudere" EPDM ondergrond (> 1-2 dgn.) dient de ondergrond grondig gereinigd en geschuurd te worden.
- ✓ Werk enkel met EW toebehoren (geen lijm-kit).
- ✓ Op de groene EW lasstrook (of een gedeelte hiervan) mag niet gelijmd worden. Dit geeft geen hechting!



hertalan
the Waterproof Solution